



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 38082—2025

代替 GB/T 38082—2019

## 生物降解塑料购物袋

Biodegradable plastic shopping bags

(ISO 5412:2022, Plastics—Industrial compostable plastic shopping bags, MOD)

2025-12-02 发布

2027-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 38082—2019《生物降解塑料购物袋》，与 GB/T 38082—2019 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了标识要求(见 5.1, 2019 年版的 5.1)；
- b) 更改了生物降解性能要求(见 5.5, 2019 年版的 5.5)；
- c) 更改了宽度和长度偏差测量试验方法(见 6.4.1, 2019 年版的 6.4.1)；
- d) 更改了提吊试验方法(见 6.6.1, 2019 年版的 6.6.1)；
- e) 更改了跌落试验方法(见 6.6.2, 2019 年版的 6.6.2)；
- f) 更改了漏水性试验方法(见 6.6.3, 2019 年版的 6.6.3)；
- g) 更改了封合强度试验方法(见 6.6.4, 2019 年版的 6.6.4)；
- h) 更改了落镖冲击试验方法(见 6.6.5, 2019 年版的 6.6.5)；
- i) 更改了降解性能试验方法(见 6.7.1, 2019 年版的 6.6.6)；
- j) 增加了生物降解塑料购物袋抽样要求(见 7.3)；
- k) 更改了贮存期要求(见 8.4, 2019 年版的 8.4)。

本文件修改采用 ISO 5412:2022《塑料 工业可堆肥塑料购物袋》。

本文件与 ISO 5412:2022 相比，做了下述结构调整：

- 增加了第 4 章“分类”；
- 第 5 章对应 ISO 5412:2022 中的第 4 章；
- 第 6 章对应 ISO 5412:2022 中的第 5 章；
- 第 7 章对应 ISO 5412:2022 中的第 6 章。

本文件与 ISO 5412:2022 的技术差异及其原因如下：

- 更改了适用范围(见第 1 章)，以适应我国国情；
- 更改了分类(见第 4 章)，以适应我国国情；
- 更改了厚度及厚度偏差要求(见 5.2.1)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 增加了颜色、异嗅和外观要求(见 5.3.1、5.3.2、5.3.3)，以适应我国国情；
- 增加了规范性引用文件 GB/T 41010-2021 和降解性能要求(见 5.5)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 2918 替换了 ISO 16642(见 6.2)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 6672 替换了 ISO 4593(见第 6.3.1)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 6673 替换了 ISO 4592(见第 6.4.1)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 增加了规范性引用文件 QB/T 2358 并更改了封合强度试验方法(见 6.6.4)，以适应我国的技术条件，增加可操作性。

本文件做了下列编辑性改动：

- 更改了标准名称；

——细化了生物降解塑料购物袋规格标识示意图。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国生物基材料及降解制品标准化技术委员会(SAC/TC 380)提出并归口。

本文件起草单位：广东崇熙环保科技有限公司、安徽华驰环保科技有限公司、重庆市联发塑料科技股份有限公司、宁波家联科技股份有限公司、元素惠通新材料(扬州)有限公司、北京工商大学、深圳市正旺环保新材料有限公司、浙江华发生态科技有限公司、惠州俊儿塑料科技有限公司、武汉梵承新材料有限公司、河南龙都天仁生物材料有限公司、珠海市易科德环保新材料有限公司、上海大觉包装制品有限公司、金冠(龙海)塑料包装有限公司、深圳万达杰环保新材料股份有限公司、安徽盈科新材料股份有限公司、安徽丰原生物技术股份有限公司、合肥恒鑫生活科技股份有限公司、东华工程科技股份有限公司、富岭科技股份有限公司、北京微构工场生物技术有限公司、深圳虹彩新材料科技有限公司、江西轩品新材料有限公司、惠通北工生物科技(北京)有限公司、彤程化学(中国)有限公司、扬州惠通科技股份有限公司、中化学东华天业新材料有限公司、珠海金发生物材料有限公司、金晖兆隆高新科技股份有限公司、新疆蓝山屯河科技股份有限公司、山东睿安生物科技有限公司、山东道恩降解材料有限公司、上海聚友化工有限公司、中国石化仪征化纤有限责任公司、华峰集团有限公司、湖北宜化降解新材料有限公司、万华化学集团股份有限公司、中石化(大连)石油化工研究院有限公司、四川大学、轻工业塑料加工应用研究所。

本文件主要起草人：翁云宣、刁晓倩、魏杰、裴小勤、汪李媛、汪纯球、周久寿、肖瑞、高超、张坚洪、孙元正、吕沙峰、赵英杰、张立斌、阮刘文、陈锡昌、陈锡权、熊露璐、念锴、魏文昌、骆东、周敏、纪传侠、严德平、裴琼、江桂兰、陈志明、吴赴清、杨宏、王鹏、蒋苏臣、赵燕超、沈坤良、章保、黄健、樊武元、丁建萍、安书怡、李宗华、丁杨惠勤、潘小虎、朱景利、宋爱华、麻宁、周峰、王玉忠、李兴亮、李宇义。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2019年首次发布为GB/T 38082—2019；

——本次为第一次修订。

# 生物降解塑料购物袋

## 1 范围

本文件规定了生物降解塑料购物袋的分类、要求、检验规则及包装、运输、贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以生物降解塑料树脂为主要原料生产的薄膜、经热合或黏合等制袋工艺加工制得的塑料购物袋,也适用于生物降解塑料与其他材料复合的购物袋。

本文件不适用于仅以包装使用且不以携提为目的生物降解塑料袋,如生物降解连卷袋(也称撕裂袋或点断袋)等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—2018,ISO 291:2008,IDT)

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法(GB/T 6672—2001,idt ISO 4593:1993)

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定(GB/T 6673—2001,idt ISO 4592:1992)

GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第1部分:梯级法(idt ISO 7765-1:1988)

GB/T 41010—2021 生物降解塑料与制品降解性能及标识要求

QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**生物降解塑料购物袋** **biodegradable plastic shopping bags**

以生物降解树脂为主要原料制得的,具有提携结构的,在销售、服务等场所用于盛装及携提商品的袋制品。

### 3.2

**食品接触用生物降解塑料购物袋** **biodegradable plastic shopping bags used for food contacting**

以各种生物降解树脂为主要原料生产的薄膜、经热合或黏合等制袋工艺加工制得的,在正常使用条件下,存在或预期可能与食品或食品添加剂接触,或其成分可能迁移到食品中的生物降解塑料购物袋。

3.3

非食品接触用生物降解塑料购物袋 biodegradable plastic shopping bags not used for food contacting

以各种生物降解树脂为主要原料生产的薄膜，经热合或黏合等制袋工艺加工制得，不直接接触食品或食品添加剂的生物降解塑料购物袋。

4 分类

生物降解塑料购物袋按照是否接触食品，可分为食品接触用生物降解塑料购物袋与非食品接触用生物降解塑料购物袋。

5 要求

5.1 标识

5.1.1 非食品接触用生物降解塑料购物袋

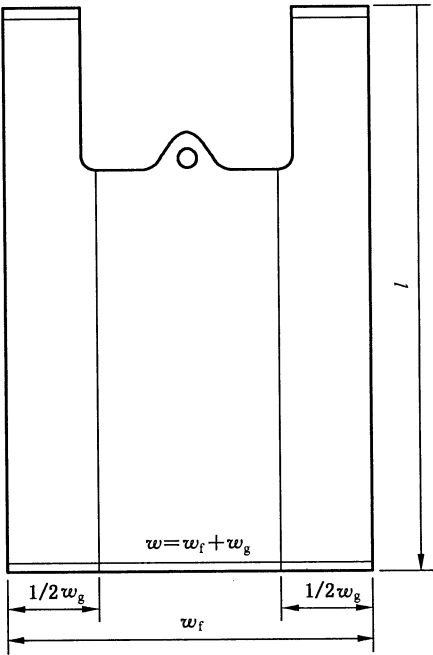
非食品接触用生物降解塑料购物袋应在塑料购物袋上明确标识“非食品接触用生物降解塑料购物袋”，并标识标准编号、厚度与尺寸规格、公称承重、降解标识、材质与组分、生产厂家、环保声明（如“为保护环境和节约资源，请多次使用”等）和安全声明（如“为了避免和防止窒息等危险，请远离婴幼儿”等）。

示例：PBAT 75%共混 PLA 5%并添加 20%淀粉的非食品接触用生物降解塑料购物袋的标识示例见图 1。



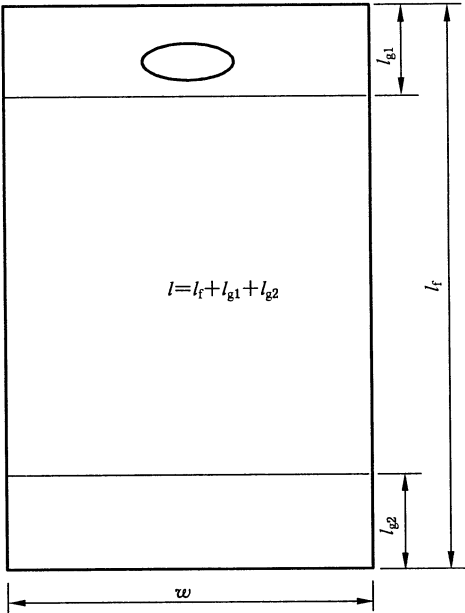
图 1 非食品接触用生物降解塑料购物袋标识示例

厚度与尺寸规格标识规则：长度×宽度×厚度；如有折底和折顶，长度标识为（袋面长度+袋折底单面长度加折顶单面长度之和）；如有折边，宽度标识为（袋面宽度+左右折边单面宽度之和）。规格标识如图 2 所示。



规格标识: 1 mm×(w<sub>f</sub>+w<sub>g</sub>)mm×T mm

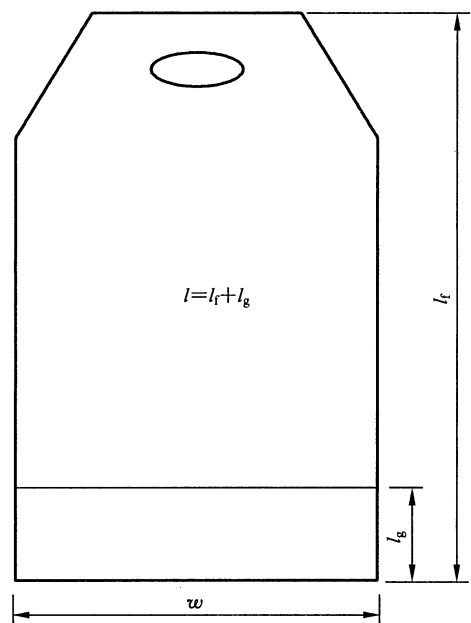
a) 生物降解塑料背心购物袋



规格标识: (l<sub>f</sub>+l<sub>g1</sub>+l<sub>g2</sub>) mm×w mm×T mm

b) 生物降解塑料双折手挽袋

图 2 非食品接触用生物降解塑料购物袋规格标识



规格标识:  $(l_f + l_g)$  mm  $\times$   $w$  mm  $\times$   $T$  mm

c) 生物降解塑料折底手挽袋

标引序号说明:

- $l$  ——总长度;
- $w$  ——总宽度;
- $w_f$  ——袋面宽度;
- $w_g$  ——折边宽度;
- $T$  ——单层厚度;
- $l_f$  ——袋面长度;
- $l_{g1}$  ——折顶长度;
- $l_{g2}$ 、 $l_g$  ——折底长度。

图 2 非食品接触用生物降解塑料购物袋规格标识 (续)

5.1.2 食品接触用生物降解塑料购物袋

食品接触用生物降解塑料购物袋应在塑料购物袋上明确标识“食品接触用塑料购物袋”,并标识标准编号、厚度与尺寸规格(标识规则同 5.1.1)、公称承重、降解标识、材质与组分、生产厂家、环保声明(如“为保护环境和节约资源,请多次使用”等)和安全声明(如“为了避免和防止窒息等危险,请远离婴幼儿”等)。

5.2 尺寸偏差

5.2.1 厚度偏差

生物降解塑料购物袋的厚度应不小于 0.015 mm。厚度极限偏差及平均偏差应符合表 1 的规定。

表 1 厚度偏差

公称厚度( $e$ )/mm	厚度极限偏差/mm	厚度平均偏差/%
0.015	+0.015 -0.008	+20 -0
$0.015 < e \leq 0.020$	+0.012 -0.008	+15 -6
$0.020 < e \leq 0.025$	+0.010 -0.008	+15 -12
$0.025 < e \leq 0.030$	+0.010 -0.008	+12 -12
$0.030 < e \leq 0.035$	+0.008 -0.008	+10 -10
$0.035 < e \leq 0.040$	+0.009 -0.009	+9 -9
$e > 0.040$	+0.010 -0.010	+9 -9

5.2.2 宽度偏差

生物降解塑料购物袋的宽度偏差应符合表 2 的规定。

表 2 宽度偏差

公称宽度( $w$ )/ mm	极限偏差/mm
$w \leq 380$	$\pm 20$
$380 < w < 600$	$\pm 25$
$w \geq 600$	$\pm 30$

5.2.3 长度偏差

生物降解塑料购物袋的长度偏差应符合表 3 的规定。

表 3 长度偏差

公称长度( $l$ )/ mm	极限偏差/mm
$l \leq 380$	$\pm 20$
$380 < l < 600$	$\pm 25$
$l \geq 600$	$\pm 30$

5.3 感官

5.3.1 颜色

食品接触用生物降解塑料购物袋一般为树脂本色或白色,其他颜色由供需双方商定。  
非食品接触用生物降解塑料购物袋颜色由供需双方商定。



5.3.2 异嗅

生物降解塑料购物袋不应有明显异嗅。

5.3.3 外观

袋膜应均匀、平整,不应存在有碍使用的气泡、穿孔(不包括设计透气孔)、塑化不良、鱼眼僵块、丝纹、挂料线、皱褶(不包括折边等正常折叠引起的折痕)等瑕疵。

5.3.4 印刷质量

5.3.4.1 印刷外观

有印刷的生物降解塑料购物袋,其印刷的油墨应均匀,图案、文字应清晰、完整。

5.3.4.2 印刷剥离率

印刷剥离率应小于 20%。

5.4 物理力学性能

物理力学性能应符合表 4 和表 5 的要求。

表 4 物理力学性能

项目	指标
提吊试验	三个袋均无破裂
跌落试验	三个袋均无破裂
漏水性试验	三个袋均不滴水
封合强度试验	见表 5
落镖冲击试验	不破裂数≥8 个

表 5 封合强度

公称承重( <i>m</i> )/kg	封合强度/(N/15 mm)
$m \leq 2$	≥2
$2 < m \leq 6$	≥4
$6 < m \leq 10$	≥6
$m > 10$	≥8

5.5 降解性能和标识

5.5.1 降解性能

降解性能要求应符合 GB/T 41010—2021 的第 4 章。

5.5.2 标识

降解性能标识应符合 GB/T 41010—2021 第 6 章和第 7 章的要求。

## 6 试验方法

### 6.1 取样

在未开封的整包装塑料购物袋样品中,先去除上下表面 2 个样品,在剩余样品中抽取或裁取足够数量的试样,进行试验。

### 6.2 试样状态调节和试验的环境

按 GB/T 2918 中规定的标准环境(温度  $23\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度  $50\%\pm 10\%$ )进行,并在此条件下进行试验。状态调节时间应不小于 4 h。

### 6.3 厚度偏差

#### 6.3.1 测量

将生物降解塑料购物袋打开,将其剖开后,单面铺开,用测厚仪测量单面薄膜厚度。按 GB/T 6672 的规定进行测量,沿生物降解塑料购物袋的宽度方向均匀测量 8 个点,将记录的数据按式(1)和式(2)计算厚度极限偏差和厚度平均偏差。生物降解塑料购物袋有压花或压纹时,应将压花或压纹平整地压平后测量压平处厚度。

#### 6.3.2 计算厚度极限偏差

计算厚度极限偏差方法见公式(1):

$$\Delta e = e_{\min}/e_{\max} - e_0 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

- $\Delta e$  ——厚度极限偏差,单位为毫米(mm);
- $e_{\min}/e_{\max}$  ——实测最小或最大厚度,单位为毫米(mm);
- $e_0$  ——公称厚度,单位为毫米(mm)。

#### 6.3.3 计算厚度平均偏差

计算厚度平均偏差方法见公式(2):

$$\Delta \bar{e} = \frac{\bar{e} - e_0}{e_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

- $\Delta \bar{e}$  ——厚度平均偏差;
- $\bar{e}$  ——平均厚度,单位为毫米(mm);
- $e_0$  ——公称厚度,单位为毫米(mm)。

### 6.4 宽度和长度偏差

#### 6.4.1 测量

将生物降解塑料购物袋平整地铺在水平面上(有折底时切除左右封边将折底打开),并将袋膜轻抚铺平,按 GB/T 6673 的规定进行测量,用刻度分度为 1 mm 的直尺,分别沿样品长度方向以相等间隔测量塑料购物袋从袋底到提手顶部的袋体公称长度加上公称折边的总体长度,至少测量 4 个位置。

将生物降解塑料购物袋平整地铺在水平面上(有折边时切除上下封边将折边打开),并将袋膜轻抚铺平,按 GB/T 6673 的规定进行测量,用刻度分度为 1 mm 的直尺,分别沿样品宽度方向测量以相等间

隔测量袋体公称宽度加上公称折边的总体宽度,至少测量 4 个位置。

将记录的数据按式(3)计算宽度极限偏差,按式(4)计算长度极限偏差。

#### 6.4.2 计算宽度极限偏差

计算宽度极限偏差方法见公式(3):

$$\Delta w = w_{\min}/w_{\max} - w_0 \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中:

$\Delta w$  ——宽度极限偏差,单位为毫米(mm);  
 $w_{\min}/w_{\max}$  ——实测最小或最大宽度,单位为毫米(mm);  
 $w_0$  ——公称宽度,单位为毫米(mm)。

#### 6.4.3 计算长度极限偏差

计算长度极限偏差方法见公式(4):

$$\Delta l = l_{\min}/l_{\max} - l_0 \quad \dots\dots\dots (4)$$

式中:

$\Delta l$  ——长度极限偏差,单位为毫米(mm);  
 $l_{\min}/l_{\max}$  ——实测最小或最大长度,单位为毫米(mm);  
 $l_0$  ——公称长度,单位为毫米(mm)。

### 6.5 感官

#### 6.5.1 颜色和外观

在自然光线下目测。

#### 6.5.2 异嗅

在室内正常条件下进行。

#### 6.5.3 印刷质量

##### 6.5.3.1 印刷表面

在自然光线下目测印刷油墨的均匀性、图案与文字的清晰度、完整性。

##### 6.5.3.2 印刷剥离率

在袋子印刷油墨较多部位上切取试样进行印刷剥离率测试。试样印刷面朝上,用透明胶带将试样四边固定在平滑的台面上,露出 100 mm×100 mm 试验部位,操作过程中不应用手接触测量部位,用 180°剥离强度为(6.5±1.0) N/15 mm 的胶粘带,取宽 15 mm,长 175 mm,贴于试样印刷面上,在 75 mm 处折成 180°,并在粘贴部位用质量为 1 kg 压辊来回滚压一次,然后用手快速沿 180°方向进行剥离,剥离后用分度值 0.5 mm 钢板尺测量生物降解塑料购物袋膜表面印刷油墨剥离面积与试验面积,按式(5)计算印刷油墨剥离率。试验数量为 3 个,取平均值,结果修约至 1%。

$$\text{印刷剥离率} = \frac{S_1}{S_2} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (5)$$

式中:

$S_1$  ——剥离面积,单位为平方毫米(mm<sup>2</sup>);  
 $S_2$  ——试验面积,单位为平方毫米(mm<sup>2</sup>)。

### 6.6 物理力学性能

#### 6.6.1 提吊试验

使用提袋疲劳试验机,振动距离(即上下摆动最高点到最低点距离)为 30 mm±2 mm,频率为

2.2 Hz±0.2 Hz。

将相当于公称承重量且不超过有效容积 2/3 的模拟物(如沙子、米粒等)装入袋中,将两边提手悬挂在试验机上,振动 1 800 次,观察袋体及提手处有无损坏,并记录所观察的现象。试验数量为 3 个。

### 6.6.2 跌落试验

将相当于公称承重量且不超过有效容积 2/3 的模拟物(如沙子、米粒等)装入袋中,排除空余部分的空气,在保持上部袋膜充分松弛的情况下用胶粘带将袋口封上,袋底离地面 0.5 m 高处自由落下,试验地面应为光滑平整的硬地面,观察是否有模拟物(如沙子、米粒等)从破裂处漏出,并记录所观察的现象。试验数量为 3 个。

注:对于部分因特殊功能需要,如为分隔或支撑袋内物体而进行了局部热合的饮料袋,不进行此项试验。

### 6.6.3 漏水性试验

将塑料购物袋缓慢装入公称承重量 1/3 的常温清水,保持底部水平悬挂,静置 1 min 后观察塑料购物袋底部是否有水珠从缺陷处滴落,并记录所观察的现象。试验数量为 3 个。

注:对于部分因特殊功能设计(如打透气孔)而无需防漏水的塑料购物袋,不进行此项试验。

### 6.6.4 封合强度试验

封合强度按 QB/T 2358 进行,试验速度为(300±50) mm/min。试验数量为 3 个,结果取 3 个袋测试结果平均值。如袋体存在折边或折底,封合强度试验取样应避开折边或折底封合处。

### 6.6.5 落镖冲击试验

按 GB/T 9639.1—2008 中 A 法规定,落镖头部直径为(38±1) mm,下落高度(落镖头底部与试验样品的距离)为(0.66±0.01) m,进行落镖冲击试验,采用单片试样,不采用梯级法,采用固定落镖质量(落镖、配重块和锁紧环的质量之和)测量不破损样品数量方法。落镖质量见表 6。样品数量为 10 片,测量 10 次,每次 1 片。

表 6 落镖质量

公称厚度( $e$ )/mm	落锤质量( $G$ )/g
$0.015 \leq e \leq 0.025$	20
$0.025 < e \leq 0.030$	25
$0.030 < e \leq 0.035$	40
$0.035 < e \leq 0.040$	60
$e > 0.040$	80

## 6.7 降解性能和标识

### 6.7.1 降解性能

按 GB/T 41010—2021 的第 5 章进行。

### 6.7.2 标识

按 GB/T 41010—2021 的第 6 章和第 7 章进行。

7 检验规则

7.1 组批

产品以批为单位进行验收。同一牌号原料、同一规格、同一配方、同一工艺连续生产的产品，以不超过 5 t 为一批。

7.2 检验分类

7.2.1 出厂检验

出厂检验项目为尺寸偏差、感官、提吊试验、跌落试验和漏水性试验。

7.2.2 型式检验

型式检验项目为要求中除生物降解性能外的全部项目，有下列情况之一，应进行型式检验：

- a) 首批生产时；
- b) 当原材料品种、产品结构、生产工艺或设备改变时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 停产 6 个月以上，重新恢复生产时；
- e) 连续生产一年时；
- f) 国家市场监督管理总局有要求时。

7.3 抽样方案

7.3.1 抽样方法

生物降解塑料购物袋抽样时应从包装未破损且未拆封的整包装中抽取，抽取的样品在试验前应防潮密封包装并避光保存，物理力学性能试验应在一个月之内进行，且抽取样品的试验时间未超出其贮存期。

7.3.2 标识、尺寸偏差、感官(除印刷质量)

按 GB/T 2828.1—2012 规定的二次抽样方案，采用一般检验水平 II，接收质量限(AQL)为 6.5，对比检验批次数量，按表 7 方案确定的抽样数量进行二次抽样检验和判定。每一单位包装作为一个样本单位，单位包装可以是箱、捆、包、个等，试验时从每一单位包装中随机取一个袋样品进行抽样检验。

表 7 抽样方案

批量(单位包装)		样本数量/个	累计样本数量/个	接收质量限 AQL=6.5	
				接收数/个	拒收数/个
10~50	第一次抽样	5	5	0	2
	第二次抽样	5	10	1	2
51~90	第一次抽样	8	8	0	3
	第二次抽样	8	16	3	4

表 7 抽样方案（续）

批量(单位包装)		样本数量/个	累计样本数量/个	接收质量限 AQL=6.5	
				接收数/个	拒收数/个
91~150	第一次抽样	13	13	1	3
	第二次抽样	13	26	4	5
151~280	第一次抽样	20	20	2	5
	第二次抽样	20	40	6	7
281~500	第一次抽样	32	32	3	6
	第二次抽样	32	64	9	10
501~1 200	第一次抽样	50	50	5	9
	第二次抽样	50	100	12	13
1 201~3 200	第一次抽样	80	80	7	11
	第二次抽样	80	160	18	19
3 201~250 000	第一次抽样	125	125	11	16
	第二次抽样	125	250	26	27

### 7.3.3 印刷质量、物理力学性能、降解性能

从抽取的样本中随机取测试样品进行检验。

## 7.4 判定规则

### 7.4.1 合格项的判定

#### 7.4.1.1 标识、尺寸偏差、感官(除印刷质量)

标识、尺寸偏差、感官(除印刷质量)的单位样本检验结果的判定按 5.1、5.2、5.3 进行。

标识、尺寸偏差、感官(除印刷质量)的批次检验结果按照表 7 的规定进行判定。第一次抽样检验全部给出的第一样本数量中,如不合格品数量小于或等于第一接收数,则判该项合格;如不合格品数量大于或等于第一拒收数,则判该项不合格;如不合格品数量介于第一接收数和第一拒收数之间,则进行第二次抽样检验。第二次抽样检验全部给出的第二样本数量后,如累计两次抽样检验不合格品数量小于或等于第二接收数,则判该项合格;如累计两次抽样检验不合格品数量大于或等于第二拒收数,则判该项不合格。

#### 7.4.1.2 印刷质量、物理力学性能、降解性能

感官中印刷质量、物理力学性能以及降解性能的指标检验结果的判定按 5.3、5.4 和 5.5 进行。批次所有指标检验结果全部合格则判该项合格;如有不合格指标,应在原批中抽取双倍样品分别对不合格指标进行复检,复检结果全部合格则判该项合格;否则判该项不合格。

### 7.4.2 合格批的判定

标识、尺寸偏差、感官、物理力学性能要求项判定全部合格,则判该批合格;否则判该批不合格。

## 8 包装、包装标志、运输、贮存

### 8.1 包装

生物降解塑料购物袋一般用塑料薄膜包装、编织袋或纸箱包装,也可由供需双方协商确定。

### 8.2 包装标志

包装上应注明生产厂名、产品名称(食品接触用生物降解塑料购物袋或非食品接触用生物降解塑料购物袋)、批号或生产日期、贮存期、单位包装塑料购物袋数量、标准编号等,并附有质量检验合格证。

食品接触用生物降解塑料购物袋包装应在塑料购物袋上明确标识“食品接触用生物降解塑料购物袋”,还应符合相关食品安全国家标准标识要求。

### 8.3 运输

生物降解塑料购物袋在运输时应远离 50℃ 以上热源,避免日晒、雨淋、踩踏、机械碰撞和接触尖锐物体,严禁与有毒、有害、有味物品混装,在搬运过程中应保持外包装完好。

### 8.4 贮存

产品应放在通风、阴凉、干燥的场所内贮存,避免阳光曝晒及雨淋,并远离污染源、50℃ 以上热源,防潮、防鼠、防虫。应根据生物降解塑料购物袋性能确定合理贮存期,贮存期由供需双方商定,并在包装标识中明示。

注:贮存期指生产之日起到交付最终使用消费者前(或检验前)的时间。

---